Vérifications journalières ou à chaque changement d'équipe

CETTE PROCÉDURE DE VÉRIFICATION EST À EFFECTUER À CHAQUE MISE SOUS TENSION, À CHAQUE CHANGEMENT D'ÉQUIPE ET D'OUTILLAGE OU DE MACHINE.

☛ *Les vérifications quotidiennes et celles après un changement d'outillage de la machine doivent être effectuées par une Personne désignée selon spécification du paragraphe 1.13.1 du manuel d'instructions (nommée et identifiée par écrit par l'employeur). Lors du fonctionnement continu de la machine et de l'équipement, ces vérifications doivent être effectuées à des intervalles inférieurs à 24 heures. Une copie des résultats des vérifications doit être conservée sur la machine, ou à proximité, selon la norme de sécurité européenne IEC/EN 61496-1.*

La personne désignée doit effectuer les vérifications suivantes :

1) Vérifier les points suivants :
   - Vérifier qu'il est impossible d'accéder à la zone protégée sans passer par le Système EZ-SCREEN Type 2.
   - Des protections fixes ou des dispositifs de détection de présence supplémentaires doivent être installés, si nécessaire, pour empêcher quiconque de pénétrer dans la zone dangereuse en contournant le faisceau.
   - Tous les dispositifs de protection fixes et supplémentaires sont en place et fonctionnent correctement. ❑
2) Vérifier que la Distanza minima di sicurezza entre le point dangereux de la machine protégée le plus proche et la zone définie n'est pas inférieure à la Distanza minima di sicurezza calculée au Paragraphe 1.8 en page 3 du manuel d'instruction et indiquée ici : _____. ❑
3) Vérifier qu'il n'est pas possible qu'une personne se tienne à l'intérieur de la zone protégée (dangereuse) sans être détectée par le Système EZ-SCREEN Type 2 ou par une autre protection supplémentaire. ❑
4) Effectuer un test de réarmement manuel selon les explications du Prova di interruzione come descritto a pagina 2 . ❑

Si le test de réarmement manuel ne réussit pas, ne pas poursuivre cette procédure de vérification ni faire fonctionner la machine protégée tant que la situation n'est pas corrigée et que les indicateurs indiquent une situation normale.

5) Respecter les remarques suivantes eu égard aux surfaces réfléchissantes :

Élimination des problèmes dus aux surfaces réfléchissantes

Si possible, déplacer l'émetteur ou le récepteur pour éloigner le faisceau de la surface réfléchissante, en faisant attention à conserver la Distanza minima di sicurezza. Voir Punto 2). Sinon, si cela est possible, peindre, masquer ou dépolir la surface pour en réduire la réflectivité. Si cela n'est pas possible (dans le cas d'une pièce à usine brillante), réduire le champ de vision du récepteur ou l'ouverture de l'émetteur lors du montage.

Recommencer le test de fonctionnement pour vérifier si ces changements ont résolu le problème. Si la pièce à usiner particulièrement réfléchissante doit se trouver à proximité du faisceau lumineux, procéder au test de détection avec la pièce dans la machine.

❑

6) Initier le mouvement de la machine protégée et, pendant qu'elle cycle, insérer la pièce de test fournie dans la zone définie. **Ne pas essayer d'insérer la pièce de test dans les parties dangereuses de la machine.** ❑
7) Vérifier que, quand la pièce de test est dans la zone définie, les parties dangereuses de la machine s'arrêtent sans retard apparent. ❑
8) Retirer la pièce de test de la zone définie et vérifier les points suivants :
   - La machine ne redémarrer pas automatiquement
   - Les dispositifs de mise en marche de la machine doivent être activés pour qu'elle redémarre. ❑
9) Avec la machine protégée au repos, insérer la pièce de test spécifiée dans la zone définie et vérifier qu'il n'est pas possible de démarrer la machine tant que la pièce de test spécifiée est dans la zone définie. ❑
10) Rechercher minutieusement tout signal extérieur d'endommagement ou de modification du Système EZ-SCREEN Type 2, de la machine protégée et des câblages électriques associés. Tout endommagement ou modification doit être immédiatement signalé à la direction. ❑

Test de fonctionnement

⚠ AVERTISSEMENTS !

SI LE TEST DE FONCTIONNEMENT INDIQUE UN PROBLÈME

SI LE SYSTÈME EZ-SCREEN TYPE 2 NE RÉPOND PAS CORRECTEMENT AU TEST DE DÉTECTION, NE PAS L'UTILISER. DANS CE CAS, L'ARRÊT DE LA MACHINE DANGEREUSE LORSQU'UNE PERSONNE PÉNÈTRE DANS LA BARRIÈRE IMMATÉRIELLE N'EST PAS ASSURÉ. LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES PEUT ENTRAÎNER DES DOMMAGES CORPORELS GRAVES, VOIRE MORTELS.

AVANT DE METTRE LA MACHINE SOUS TENSION

VÉRIFIER QUE LA ZONE PROTÉGÉE A ÉTÉ ÉVACUÉE PAR LE PERSONNEL ET QUE TOUS LES MATÉRIELS INUTILES (COMME LES OUTILS) ONT ÉTÉ RETIRÉS AVANT DE METTRE LA MACHINE PROTÉGÉE SOUS TENSION. NE PAS SE CONFORMER À CES PRESCRIPTIONS PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES, VOIRE MORTELLES.

TEST DE FONCTIONNEMENT

LE TEST DE FONCTIONNEMENT DOIT ÊTRE EFFECTUÉ *PAR UNE* PERSONNE DÉSIGNÉE SELON SPÉCIFICATION DU PARAGRAPHE 1.13.1 DU MANUEL D'INSTRUCTIONS POUR VÉRIFIER LA CAPACITÉ DE DÉTECTION DU SYSTÈME EZ-SCREEN TYPE 2. CE TEST VÉRIFIE AUSSI L'ORIENTATION DE L'ÉMETTEUR ET DU RÉCEPTEUR (VOIR PARAGRAPHE 4.1.3 EN PAGE 21DU MANUEL D'INSTRUCTIONS), EN IDENTIFIANT LES SURFACE RÉFLÉCHISSANTES VOISINES (VOIR PARAGRAPHE 4.1.4 EN PAGE 22 DU MANUEL D'INSTRUCTIONS).

☛ *Le test de fonctionnement est nécessaire pour les deux systèmes (récepteurs à réarmement Manuel ou Automatique).*

1) Choisir la pièce de test appropriée (type STP-14 Ø 30 mm) fournie avec le récepteur. ❑
2) Vérifier que la LED d'état NORMAL est vert continu ●. ❑
3) Pour les versions à réarmement automatique uniquement, faire passer la pièce de test spécifiée dans la zone définie des faisceaux en trois endroits séparés comme illustré en Figure 1 a pagina 2. Vérifier que la LED d'état NORMAL s'éteint OFF ◯. ❑
4) Pour les versions à réarmement manuel uniquement, faire passer la pièce de test spécifiée dans la zone définie des faisceaux en trois endroits séparés comme illustré en Figure 1 a pagina 2. Vérifier que la LED d'état NORMAL s'éteint OFF ◯ et que la LED d'état BLOQUÉ du récepteur s'allume ON en rouge continu ● et reste ALLUMÉE quand la pièce de test spécifiée est sortie de la zone définie. Si les voyants d'alignement jaunes commencent à clignoter (nécessitant un réarmement) à tout instant quand la pièce de test est dans la zone définie, l'installation n'a pas passé le test de fonctionnement. Il faut alors effectuer un réarmement pour réactiver le système (et les sorties quand elles sont raccordées pour un fonctionnement normal). ❑

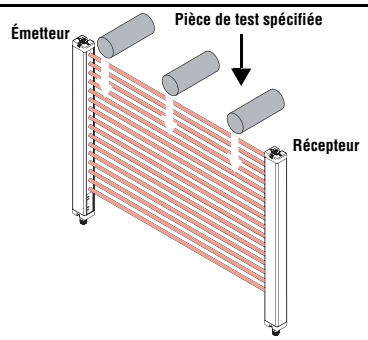

Figure 1 Test de fonctionnement du Système EZ-SCREEN Type 2

5) Vérifier aussi que la LED d'état BLOQUÉ passe au rouge continu ● et y reste tant que la pièce de test spécifiée est dans la zone définie. Sinon, l'installation a échoué au test de fonctionnement. ❑
6) Vérifier l'orientation des détecteurs, les surfaces réfléchissantes et les endroits non protégés. ❑

Ne pas poursuivre cette procédure de vérification ni faire fonctionner la machine protégée tant que la situation n'est pas corrigée et que les indicateurs répondent correctement comme indiqué plus haut.

7) Retirer la pièce de test spécifiée de la zone définie et vérifier que :

   Pour les systèmes avec récepteur à réarmement automatique : La LED d'état NORMAL passe au vert continu ●.

   Pour les systèmes avec récepteur à réarmement manuel : Un réarmement manuel est nécessaire pour que le système revienne en situation normale et que la LED d'état NORMAL passe au vert continu ●. ❑

Si l'on utilise des miroirs d'angle dans l'application :

8) Tester la zone définie dans chaque plan (par exemple, entre l'émetteur et le miroir, entre le miroir et le récepteur, voir Figure 2 a pagina 2). ❑

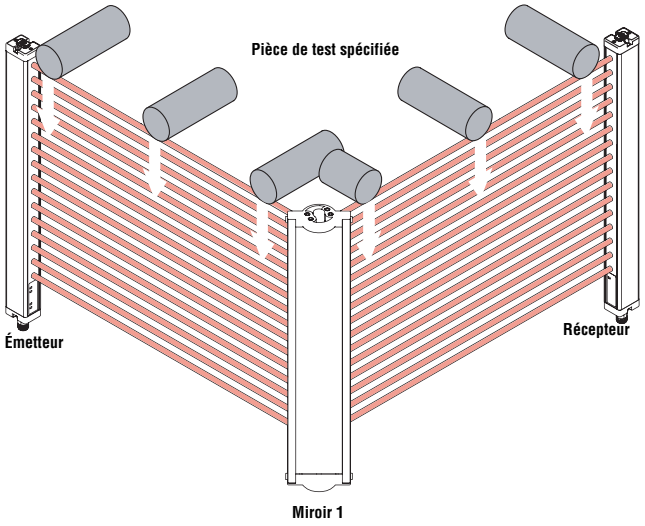

Figure 2 Test de fonctionnement du Système EZ-SCREEN Type 2 avec miroirs d'angle

⚠ AVERTISSEMENT !

NE PAS UTILISER LA MACHINE TANT QUE LE SYSTÈME NE FONCTIONNE PAS CORRECTEMENT

SI TOUTES CES CONDITIONS NE SONT PAS REMPLIES, NE PAS UTILISER LE SYSTÈME EZ-SCREEN TYPE 2 NI LA MACHINE AVANT D'AVOIR RÉSOLU LE PROBLÈME (VOIR CHAPITRE 6 DU MANUEL D'INSTRUCTION). L'UTILISATION DE LA MACHINE DANS DE TELLES CONDITIONS PEUT ENTRAÎNER DES DOMMAGES CORPORELS GRAVES, VOIRE MORTELS.